



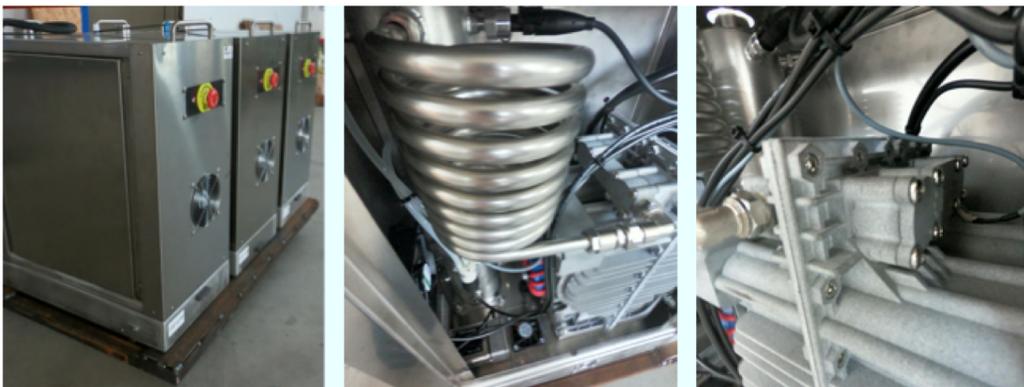
IL DISPOSITIVO HFI, COMMERCIALMENTE CHIAMATO HYMOOV, È COMPOSTO DAI SEGUENTI COMPONENTI:

1 CELLA Elettrolitica

4 Sensore rilevamento livello minimo acqua

2 Serbatoio di stoccaggio acqua demineralizzata/distillata

5 Pulsante ON/OFF del sistema



3 Scheda elettronica di controllo

Determina l'accensione automatica del sistema all'avviamento del motore e la sua autoregolazione

6 APP e pannello di controllo - controllabile da remoto

7 Molteplici sistemi di sicurezza attiva

CARATTERISTICHE TECNICHE

NOME COMMERCIALE	HYMOOV
P/N	HFIS1
DIMENSIONI	L 500mm X H 610mm X D 280mm
PESO (VOTO)	29Kg
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	12-24 VCC nominale - 30 VCC max.
IP	IP20
ELETTRONICA	Microcontrollore con PWM
SISTEMI DI SICUREZZA	Attivo e Passivo
RISTEMA DI RAFFREDAMENTO	Passive
MONITORAGGIO E CONTROLLO	APP, WEB-APP
CONNETTIVITA'	Bluetooth (BT), LTE
ELETTROLIZZATORE	Modello CE22-2 (26 lame in AISI 316L)
ELETROLITA	Idrossido di potassio (KOH) >85%
% ELETROLITA	< 5%
GAS PRODOTTO	Ossidrogeno (HHO)
Produzione GAS	2,5LPM con 560W
CONSUMO ACQUA DEMINERALIZZATA	0,085 NL/H a 25°C
POTENZA MASSIMA APPLICABILE	840W a 25°C
CERTIFICAZIONE	CE – RoHS
OMOLOGAZIONE	UN/ECE R10
MATERIALI DI CONSUMO	Acqua distillata o demineralizzata